

# AKUplastics

Ihr Lieferant

## Maschinen + Geräte



# PRODUKTE

UNSER PROFIL

HEISSLUFTSCHWEISSGERÄTE

SCHWEISSDÜSEN

HEISSLUFTSCHWEISSAUTOMATEN

LUFTERHITZER

SCHWEISSEXTRUDER

LUFTVERDICHTER & -GEBLÄSE

TAFELBIEGEGERÄTE & -MASCHINEN

TAFELSCHWEISSMASCHINEN

PRÜFTECHNIK

BEHÄLTERBERECHNUNGSSOFTWARE

SCHWEISSSPIEGEL

ROHRSCHWEISSMASCHINEN

HILFSGERÄTE

WERKSTOFFE

LIEFERÜBERSICHT HALBZEUGE

# Unser Profil

Jahrelange Erfahrung im Bereich des Vertriebes sowie der Be- und Verarbeitung von thermoplastischen Halbzeugen sind wir ein bedeutender österreichischer Anbieter von Komplettlösungen für die gesamte Bearbeitungsbranche geworden.

Von unserem Stammsitz nahe Melk an der Donau beliefern und betreuen wir den heimischen Markt sowie unsere Kunden in Westeuropa, Ungarn und Südosteuropa. Unsere beiden lagerführenden Niederlassungen in Tschechien und in der Slowakei sind für deren jeweiligen Märkte, sowie andere osteuropäische Länder zuständig.

Unsere Produkte werden in den Bereichen

- **Chemische Industrie**
- **Behälter- und Anlagenbau**
- **Halbleiterindustrie**
- **Apparatebau**
- **Elektro- und Elektronikindustrie**
- **Maschinenbau**
- **Lager-, Hebe- und Fördertechnik**
- **Textilmaschinebau**
- **Automobilindustrie und Fahrzeugbau**
- **Lebensmittelindustrie**
- **Werbeindustrie**
- **Medizintechnik**
- **Nukleartechnik**

und in vielen weiteren Bereichen eingesetzt.

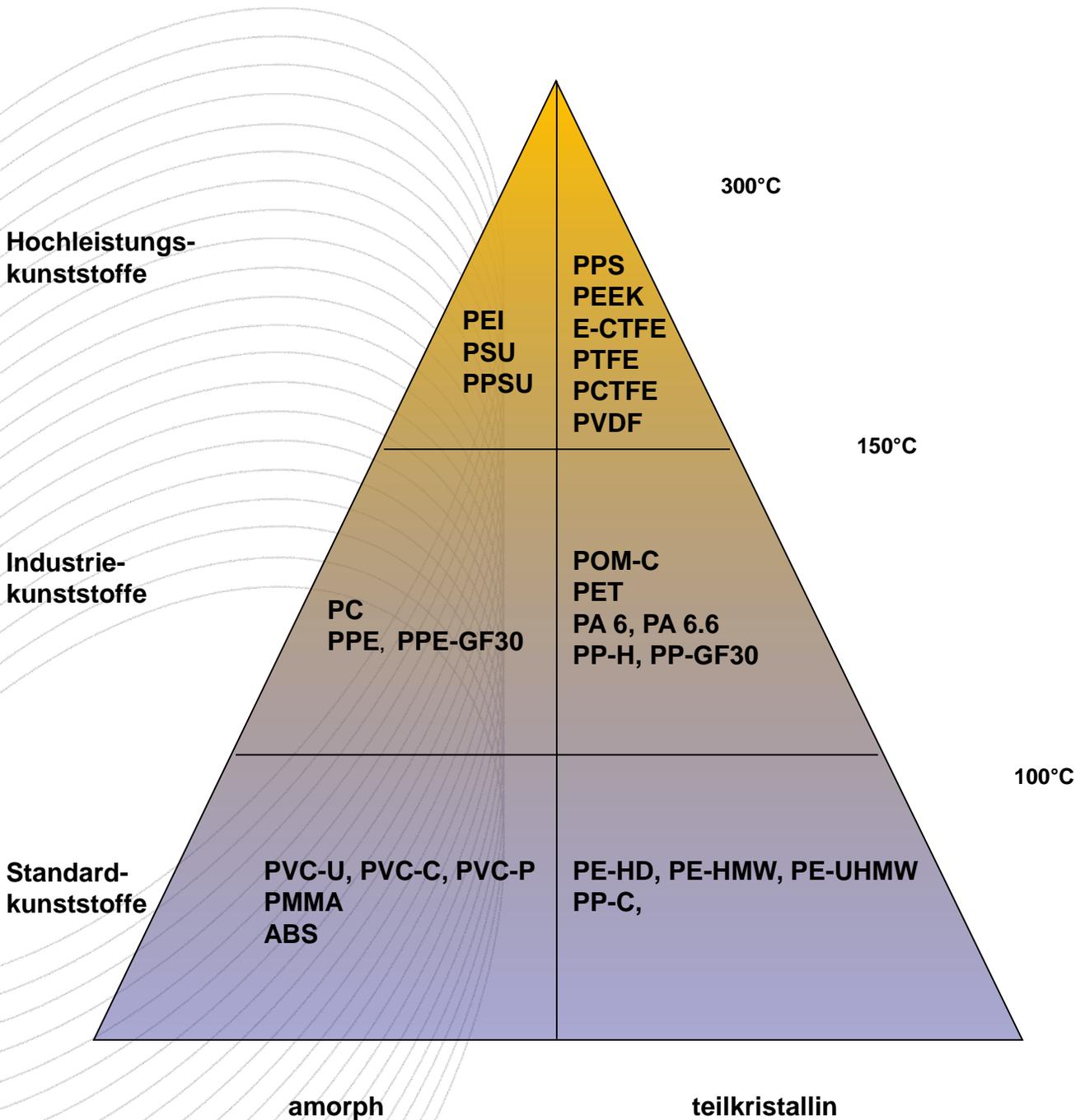
Eine **ausgewogene Produktpalette**, welche von **Halbzeugen** wie Platten, Voll- und Hohlstäben, Sechskantstäben, Flachstäben, Normprofilen, Schweißdrähten und Sichtrohren über spanend gefertigten **Fertigteile** sowie **Lüftungformteile**, bis hin zu **Bearbeitungsmaschinen für Schweiß- und Biegetechnik** reicht, unterstreicht dies deutlich.

Durch kontinuierliche Prüfung und Erweiterung des Lieferantenpools, sind wir in der Lage, **beste Qualität zu fairen Preisen** anzubieten.

Durch kontinuierliche Prüfung und Erweiterung des Lieferantenpools sind wir in der Lage beste Qualität zu fairen Preisen anzubieten.

Da permanente Marktbeobachtung und gesellschaftliche Veränderungen künftig ein Umdenken bei Lösungen erfordern, werden nun weltweit erstmalig Halbzeuge auf Basis von Biopolymere und Regeneraten erzeu.

# Werkstoffe



Diese Übersicht stellt lediglich einen Auszug über die am Markt verfügbaren und bei AKU erhältlichen Werkstoffe da.

# Heißluftschweißgeräte

Unsere Heißluft-/Warmgasschweißgeräte zeichnen sich in erster Linie durch sehr gute Verarbeitungsqualität, Robustheit und ausgezeichnetem Preis/Leistungsverhältnis aus.

Ihr flexibler Anwendungsbereich erstreckt sich von der klassischen Verschweißung von Kunststoffen im Behälter- und Apparatebau über Isoliertechnik bis hin in die Kfz-Industrie.

Wir liefern **Geräte** unterschiedlicher Leistungsklassen **mit integriertem Luftgebläse im Handgriff und** solche, die **mit externer Luftversorgung**, z.B. mit einem Gebläse, Seitenkanalverdichter oder Kompressor betrieben werden. Die Heizleistung kann je nach Modell stufenlos geregelt werden wobei die Temperatur elektronisch konstant auf dem eingestellten Niveau gehalten wird.

Für den Betrieb auf Baustellen und in Werkstätten haben wir verschiedene kleinere handliche und transportable Luftversorgungsgeräte im Programm, welche die erforderliche Schweißluft liefern.

Durch eine Vielzahl von abgestimmten Schweißdüsen für die verschiedenen Schweißvorgänge sowie diverser Breitschlitzdüsen aus Solingenstahl, ist es auch anderen Branchen möglich, diese Geräte einzusetzen um ausgezeichnete Ergebnisse zu erlangen.

Für die optimale Bearbeitung und Verschweißung haben wir die geeigneten Plattenmaterialien und Schweißdrähte ebenfalls verfügbar.

Bei der Heißluftschweißung werden üblicherweise Runddrähte mit  $\varnothing 3, 4$  oder  $5$  mm oder Schweißzusätze in verschiedene Dreikantformen verwendet. Wir liefern diese, nach DVS genormt, materialabhängig auf Spulen, in Bündeln oder als Schweißstäbe in höchster Güte.

# Heißluftschweißgeräte



# Heißluftschweißautomaten

Für Hersteller von Planen, Isolierfirmen oder Bodenverleger führen wir sehr effiziente und wendige Heißluftschweißautomaten.

Die leistungsstarken **Geräte** sind speziell **zum Verschweißen von schweren LKW-Planen, Zeltstoffen und beschichteten Markisenstoffen** entwickelt worden. Damit werden Überlappnähte von wahlweise 20, 30, 40 oder 45 mm erstellt. Der Schweißautomat kann auch als **Gurtband- oder Spriegelschweißautomat** oder in leicht veränderter Form zum Verschweißen von Fußbodenbelägen geliefert werden.

Die Heizleistung wird elektronisch von 20 bis 700 °C geregelt und kann so individuell auf die unterschiedlichen Materialien ausgerichtet werden.

Nach dem Einschwenken des Schweißkopfes läuft der Schweißautomat selbsttätig an.

Die zusätzliche Kaltstufe ermöglicht das Abkühlen des Gebläses nach Fertigstellung der Arbeit, ohne Verstellen der zuvor gewählten Temperatur.

Die Geschwindigkeitsregelung erfolgt stufenlose von 0 bis 19 m/min und ermöglicht optimale Schweißergebnisse. Ein sicherer Andruck der zu verschweißenden Folie oder Plane wird durch eine Drei-Punkt-Auflage des Automaten gewährt. Um das Verziehen der Planen zu verhindern sind die Geräte mit einer Niederhaltevorrichtung an der Seite des Automatengehäuses ausgerüstet.

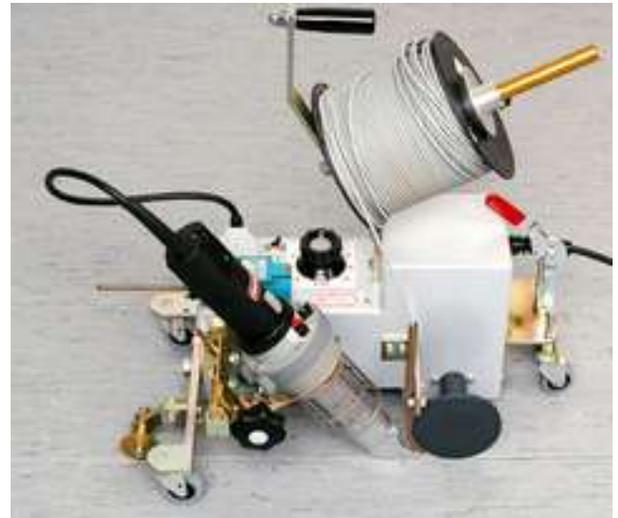
Schweißleistungen aus der Praxis:

Planenstoffe: 6 - 8 Meter/Min.

Gurtbänder: 3 - 4 Meter/Min.

Gitterfolie: 10 -12 Meter/Min.

# Heissluftschweissautomaten



# Schweißextruder

Extrusionsschweißen von Polyolefinen wie PE-HD, PP-H, PP-C oder von halogenhaltigen Werkstoffen wie PVC-U und PVDF, ist durch die elektronische Regelung der Masstemperatur und durch sehr genaue patentierte **Temperaturmessung direkt an der Schneckenspitze** in der Schmelze problemlos möglich.

Unsere **Schweißextruder** sind in Leistungsklassen von **0,8 bis zu 5 kg/h** (PE-HD) lieferbar und verfügen über Ist- und Sollwertanzeige der Masstemperatur sowie Kaltstartschutz.

Der **Drahteinzug** erfolgt durch ein patentiertes **innenliegendes verschleiß- und wartungsfreies Einzugsystem** ohne außenliegenden Einzugschiffen.

Alle unsere Schweißextruder verfügen über eine Schweißluftvorwärmung und sind wahlweise mit oder ohne Luftgebläse ausgestattet. Jene Geräte mit Luftgebläse eignen sich besonders für Montagearbeiten auf der Baustelle.

Geräte, die im Deponiebereich verwendet werden, können auch als Granulatextruder geliefert werden, wobei Granulat mit Korngröße bis ca. 3 mm verwendet werden kann.

Schweißdrähte für Extrusionsschweißung werden ausschließlich als Runddraht mit  $\varnothing 3$ ,  $\varnothing 4$  oder  $\varnothing 5$  mm, abhängig vom Gerätemodell und dessen Schweißleistung, verwendet.

Diese „endlosen“ Schweißdrähte auf Spulen oder in Bündeln können in höchster Qualität und entsprechend der geltenden DVS-Vorschriften bei uns bezogen werden.

# Schweißextruder



# Lufterhitzer

Lufterhitzer haben in der Industrie zahlreiche verschiedene Verwendungsmöglichkeiten.

Sie finden ihren **Einsatz an Förderbändern, in Verarbeitungsmaschinen und Produktionslinien.**

Hierbei wird die von ihnen erzeugte Heißluft zum Aktivieren, Schrumpfen, Trocknen und Verformen genutzt.

Die Lufterhitzer sind **mehrstufig schaltbar** und können mit **unterschiedlichen Heizleistungen** mit 230V oder 400V bis maximal 650 °C ausgestattet werden.

Zum Betrieb wird eine externe Luftversorgung (Gebläse, Seitenkanalverdichter oder Kompressor) benötigt. Die erforderliche Luftmenge beträgt, je nach Düse, 500 bis 1500 Liter/Min.

Durch die externe Luftversorgung wird ein **Dauereinsatz** ermöglicht. Daher können Lufterhitzer an Förderbänder und in Maschinen montiert werden. Darüber hinaus finden sie Anwendung in Heizkanälen und an verschiedenen anderen Vorrichtungen.

Bei Bedarf kann der Luftaustritt mit diversen Aufsteckdüsen verändert werden. Der Luftstrom kann dadurch konzentriert und so verändert werden, dass individuelle Lösungen erzielt werden können. Je nach Ausführung kann mit bis zu 300 mm breiten Breitschlitzdüsen der Luftaustritt gestreut, zentriert oder für individuelle Anwendungen verändert werden.

# Lufterhitzer



# Tafelbiegegeräte & -maschinen

Warmbiegen von Kunststoffplatten ist ein bekanntermaßen heikles Thema, werden doch prozessbedingt beim Biegen und abschließender Abkühlung oftmals Spannungen eingefroren.

Neben Aspekten gegen vorzeitigen Plattenbruch, zählt eine optisch ansprechende Biegung und eine haltbare und saubere Abkantschweißnaht.

Erreicht wird dies unter Verwendung von vollelektronischen Steuerungen und Regelungen der Heizungen in Verbindung mit präzisen Führungen der jeweiligen Heizelemente.

Unsere Produkte reichen von einfachen und kostengünstigen **Tischheizleisten** für gelegentliches Arbeiten über **Allroundmaschinen** bis hin zu **halb- und vollautomatischen Abkantmaschinen** die z.B. zur Herstellung von Lüftungskanälen verwendet werden. Gewisse Maschinen eignen sich auch zur Herstellung von U- Profilen (Abdeckprofil von tragenden Stahlverstärkungen im Behälterbau).

Als Plattenmaterialien können PE-HD (PE 63/ 80/ 100), PE-HMW, PE- UHMW, PP-H/-B/-R, PVC- U, PVC- Schaum, PVDF, PS, PET, PMMA und PC verarbeitet werden.

Wir liefern Geräte mit **berührungsloser Strahlerheizung**, mit **Kontaktheizung** oder mit **Einsenkheizschwert**.

Berührungslose Erwärmung mit Unterheizung oder Unter- und Oberheizung bietet sich zum Biegen von transparenten Werkstoffen wie PVC-U, PMMA, PC und PET an.

Kontaktheizungen sind zwar schneller in der Erwärmung, hinterlassen aber immer Abdrücke in der Plattenoberfläche und finden i.d.R. bei den technischen Werkstoffen Verwendung.

Einsenkheizschwerter werden zur Abkantschweißung von PE-, PP- und PVDF-Platten verwendet um eine möglichst scharfkantige Biegung mit gleichzeitiger Verschweißung zu erzielen.

Die möglichen **Arbeitsbreiten** reichen von **0,5 bis 4 m**. Abhängig vom Maschinen-/Gerätetyp sind Biegeleistungen an **Plattendicken von 0,3 bis 30 mm** möglich.

# Tafelbiegegeräte & -maschinen



# Tafelschweißmaschinen

Der maschinellen Verarbeitung durch

**Stumpfschweißen von Kunststoffplatten** steht mit unseren Produkten nichts im Wege.

**Arbeitsbreiten von 1-12(!) m mit Dicken von 2-200(!)** mm sind bereits realisiert worden und stellen für uns kein Probleme dar.

Als Werkstoffe können PE-HD (PE 63/80/100), PE-HMW, PE-UHMW, PP-H/PP-C, PVC-U, PVC-C, PVC-P und PVDF sowie weitere schweißbare Werkstoffe (auf Anfrage) verschweißt werden.

Unsere Tafelschweißmaschinen besitzen dauerhafte Maschinenteknik, bewährte Industrie-Elektronik und Industripneumatik sowie einfache Bedienbarkeit.

Sie sind als **Halbautomat, Vollautomat und in handbetriebener Ausführung** lieferbar.

Die von DVS geforderte Reproduzierbarkeit von Schweißparametern erfolgt dauerhaft auf höchstem Niveau. Alle Datenaufzeichnung erfolgen bei den Vollautomaten über eine PLC mit integriertem Drucker. Über eine Schnittstelle können die Daten später ausgelesen und archiviert werden.

Einige Modelle sind modular so aufgebaut, dass individuelle Lösungen wie die **Herstellung von T-Stößen** oder das **Rundziehen von Platten** zu Rundbehältern auch nachträglich möglich sind.

Auf ein attraktives Preis/Leistungsverhältnis wird von uns besonderer Wert gelegt.

# Tafelschweißmaschinen



# Prüftechnik

Die fachgerechte Bearbeitung von Kunststoffen verlangt oftmals eine **Prüfung der Schweißnähte**, der verwendeten Materialien wie auch der diversen Bearbeitungsvorgänge.

Neben **zerstörungsfreien Hochfrequenz-Funkenprüfgeräten** zur Prüfung von Schweißnähten sind auch **Hochspannungs-Prüfgeräte** auf Gleichstrombasis mit dem Vorteil der feineren Einstellungsmöglichkeit verfügbar.

Diese Funkenprüfgeräte werden bei **Heißluft- und Extrusionsschweißungen im Behälterbau** verwendet, finden aber auch im Bereich von **Dichteprüfungen von Tief- und Hochbauisolierungen** (Brücken, Flachdächer etc.) sowie von **Deponieauskleidungen** Verwendung. Durch besonders feine Einstellmöglichkeit bei einigen Prüfgeräten sind sogar **Dichtheitsprüfungen bei Beschichtungen ab 7,5µ Dicke** möglich.

Die Testung von Prüfkanälen wie sie vorwiegend bei Deponiefolien vorgeschrieben ist, kann mittels einem **Luftkanalprüfertestgerätes** erfolgen. Dieses zeichnet sich durch einfachste Handhabung und stabile Ausführung aus.

Um auch Folienschweißnähte mittels **Schälversuche** auf Baustellen schnell und einfach prüfen zu können, haben wir spezielle handliche, leichte und vor allem robuste Testgeräte im Programm.

**Biegeprüfungen von Schweißnähten**, wie sie auch von der EN Richtlinie oder dem DVS (Deutscher Verband für Schweißtechnik e.V.) vorgeschrieben werden, können mit einem speziell dafür entwickelten **Biegewinkelprüfgerät** durchgeführt werden. Damit kann die Schweißnahtfestigkeit bei Plattenmaterialien aus PE-HD, PP-H, PVC-U, PVDF in Dicken bis 30 mm betriebsintern schnell getestet werden.

# Prüftechnik



# Schweißspiegel

**Handschweißspiegel** sind ein **preiswerten** wie auch **flexiblen Einstieg in die Kunststoffbearbeitung** und ermöglichen die einfache Stumpfschweißung von Rohren, Formteilen und Plattenmaterialien.

Abhängig vom Gerätetyp sind **Muffenschweißgeräte**, also Schweißspiegel **mit wechselbaren Dornen und Buchsen** für die Muffenschweißung von Rohren mit Formteilen lieferbar. Der typische Anwender dieser Geräte ist der Wasser- und Heizungsinstallateur.

Die **verschiedenen Baugrößen und Bauformen** ermöglichen einen flexiblen und individuellen Einsatz der handlichen Geräte.

Sämtliche **Schweißspiegel** sind **antihaftbeschichtet** und in **runder** wie auch in **eckiger Form** erhältlich.

Die viereckigen Schweißgeräte sind zusätzlich mit einer angeschrägten Oberkante für die Abkantungen von Plattenmaterial ausgeführt.

Eine elektronische Regelung bzw. Regelung mit Thermostat, sowie ein Ein/Aus Schalter mit Netzkontrolle, Kontrolllampe für Heizintervalle, sind im Handgriff integriert und komplettieren das Gerät.

Eine Tischbefestigung ist im Lieferumfang dabei, passende Koffer können optional erworben werden.

Für kontaktbasierende Erwärmungen liefern wir auch sondergefertigte gerade Schweißspiegel bis zu 3000 mm Länge oder geteilte Ringschweißspiegel für die Verschweißung von Fernwärmemantelrohren in verschiedensten Ausführungen und Größen.

Die externen Steuerungen ermöglicht ein Höchstmaß an Flexibilität. Durch hochwertige PTFE Beschichtungen verlängert sich die Lebensdauer enorm und die Werkstücke können optimal erwärmt werden.

# Schweissspiegel



# Luftverdichter

Die Qualität der **Schweißluft** für die Verschweißung von Kunststoffen **ist vom DVS genau geregelt**. Schweißluft muss absolut fettfrei, staubfrei und trocken sein.

Druckluft aus zentralen Versorgungsanlagen erfüllt ohne beträchtlichen technischen und finanziellen Aufwand nicht diese strengen Bestimmungen.

**Externe Luftverdichter sind** in jedem Fall **die bessere und kostengünstigere Lösung**.

Neben einfachen **tragbaren Luftverdichtern** für den Anschluss von **bis zu 2 Stück Heißluftschweißgeräten** mit oder ohne Luftmengenmesser liefern wir auch **Seitenkanalverdichter in Werkstattausführung** für **mehrere Schweißgeräte oder** für den Anschluss eines **Schweißextruders**.

Für **größere Anlagen** haben wir fettfrei arbeitende **Hochdruckgebläse**, welche besonders geräuschgedämpft sowie wartungsfrei sind, im Programm.

Unsere Mitteldruckdruckgebläse, die speziell für den Einsatz mit Luffterhitzer konzipiert sind, zeichnen sich durch hohes Leistungsvermögen bei kleiner Bauweise aus. Die Leistungsabstufung ist besonders auf die jeweiligen Bedürfnisse ausgerichtet worden. Dies ermöglicht auch eine lange Nutzungsdauer bei niedrigen Betriebskosten. Ein hervorragender Wirkungsgrad, günstiges Geräuschverhalten sowie eine stabile und strömungsgünstige Gehäuseausführung die, ebenfalls wartungsfrei und ölfrei ist, runden das Gesamtbild ab.

Auf Kundenwunsch sind die Gebläse auch mit Frequenzumrichtern zur Drehzahlregelung lieferbar.

In der Standardausführung sind die Gebläse auf der Saugseite mit einem Edelstahlfilter ausgerüstet, der nach der Reinigung mit Druckluft wieder verwendet werden kann.

# Luftverdichter



# Schweißdüsen

Um thermoplastische Kunststoffe mittels Heißluft bzw. Warmgas und Hilfsdrähten fachgerecht zu verschweißen, ist die Verwendung entsprechender, genau auf das Gerät und den Anwendungsfall abgestimmten Schweißdüsen, erforderlich.

Sowohl **hohe Präzision in der Düsenfertigung**, als auch **verzugsfreier rostfreier Stahl sind** in Verbindung mit unseren Schweißgeräten ein **Erfolgsgarant**.

Wir führen ein umfangreiches Sortiment an verschiedensten **Schweißdüsen in schraubbarer (M10-Gewinde) oder in steckbarer Ausführung**. Es stehen **Runddüsen** für Fächelschweißung, **Heftdüsen** oder Düsen für die Ziehschweißung (**Schnellschweißdüsen**) von Runddrähten oder von verschieden geformten Dreikantdrähten zur Verfügung.

Für alle unsere Schweißgeräte liefern wir auch passende **Breitschlitzdüsen** in verschiedenen Ausführungen und Größen.

Die Verwendung bestimmter Düsen in Verbindung mit Luftheritzern bzw. Heißluftschweißgeräten ist jedoch nicht nur auf die Verschweißung von Thermoplasten gerichtet sondern ermöglichen auch:

- Abtragen von alten Farbe und Lacken
- Trocknung von nicht brennbaren Oberflächen
- Erwärmung von Thermoplasten zwecks Formung oder Biegung
- Schrumpfen von Etiketten
- Aktivierung von Klebstoffen
- Lösen von Klebeverbindungen auf Basis lösungsmittelfreier Schmelzkleber.

# Schweißdüsen



# Hilfsgeräte

Um die Ergebnisse der Schweißprozesse zu optimieren, führen wir umfangreiches **Zubehör für die Veredelung der Schweißnähte**.

Diese nachträgliche Veredelung ist in den DVS-Richtlinien vorgeschrieben, ebenso wie die Vorbereitung der Schweißdrähte.

Aus diesem Grund haben wir **Fughobel, Schweißnaethobeln, Viertel- bzw. Halbmondmesser, Ziehklingen und Schaber** für die Entgratung der Nähte sowie Schweißnahtfräsen für Sie im Programm.

Diese **neuartigen Schweißnahtfräsen** erlauben eine sehr einfache, saubere und schnellere **Nachbearbeitung** der Nähte. Kostengünstige Geräte gibt es für **Innenkantecken 90° bzw. 120°, flache V-, X- oder Stumpfschweißnähte, Außenkantnähten mit 270°** oder für die **Nahtvorbereitung 90° bzw. 180°**. Andere Winkel sind auf Anfrage möglich.

Für den Hersteller von Autoplanen oder Verleger von Isolierfolien führen wir diverse **Silikon-Andrückrollen** in verschiedenen Breiten die wahlweise mit oder ohne Kugellager versehen sind.

Spezielle **Schweißdrahtständer**, welche das leichte und **genaue Abrollen von Schweißdrähten** auf Spulen oder Bündeln, speziell beim Extrusionsschweißen, ermöglichen und auch zur Aufbewahrung der Schweißdrähte dienen, sind ebenfalls verfügbar.

# Hilfsgeräte



# Lieferübersicht Halbzeuge

| Materialbez. nach DIN / ISO | TAFELN,<br>PLATTEN,<br>BLÖCKE | FOLIEN+<br>BAHNEN   | RUND-<br>(VOLL-)<br>STÄBE | 6-KANT-<br>STÄBE | HOHL-<br>STÄBE   | DRUCK-<br>&<br>SICHT-<br>ROHRE | LÜFTUNGS-<br>FORMTEILE       | SCHWEISS-<br>ZUSÄTZE | FORM-<br>ROHRE | NORM-<br>PROFILE |
|-----------------------------|-------------------------------|---------------------|---------------------------|------------------|------------------|--------------------------------|------------------------------|----------------------|----------------|------------------|
|                             | Standarddimensionen (mm)      |                     |                           |                  |                  |                                | weitere Liefermöglichkeiten  |                      |                |                  |
|                             | Dicke <sup>1)</sup>           | Dicke <sup>1)</sup> | AØ <sup>2)</sup>          | SW               | AØ <sup>3)</sup> | AØ <sup>4)</sup>               | ( ✓ = lieferbar / - = nein ) |                      |                | Profilart        |
| <b>BIO-Polymere div.</b>    | -                             | -                   | 10-40                     | -                | -                | -                              | -                            | -                    | -              | ✓                |
| <b>PVC-U (Hart-PVC)</b>     | 1-100                         | -                   | 5-400                     | 10-38            | 15-230           | 10-600                         | ✓                            | ✓                    | ✓              | U/L/H/T          |
| <b>PVC-HI</b>               | 3-50                          | -                   | 20,30,40                  | -                | -                | -                              | -                            | -                    | -              | -                |
| <b>PVC-ESD</b>              | -                             | -                   | 20,30,50                  | -                | -                | -                              | -                            | -                    | -              | -                |
| <b>PVC-C</b>                | 3-30                          | -                   | 10-150                    | -                | -                | 16-500                         | -                            | ✓                    | -              | L                |
| <b>PE-HD (PE 300)</b>       | 2-120                         | -                   | 10-700                    | 17-38            | 30-1350          | 10-1400                        | ✓                            | ✓                    | ✓              | U/L              |
| <b>PE-HMW (PE 500)</b>      | 10-100                        | -                   | -                         | -                | -                | -                              | -                            | -                    | -              | -                |
| <b>PE-UHMW (PE 1000)</b>    | 3-100                         | -                   | 20-200                    | 17-38            | -                | -                              | -                            | -                    | -              | -                |
| <b>PP-H</b>                 | 2-120                         | -                   | 10-700                    | 17-32            | 30-1350          | 10-1400                        | ✓                            | ✓                    | ✓              | U/L              |
| <b>PPs</b>                  | 3-20                          | -                   | 20-100                    | -                | -                | -                              | ✓                            | ✓                    | -              | -                |
| <b>PPs-EL</b>               | 3-20                          | -                   | 20-80                     | -                | -                | -                              | -                            | ✓                    | -              | -                |
| <b>PP-GF30</b>              | 40                            | -                   | 20-150                    | 17-38            | -                | -                              | -                            | -                    | -              | -                |
| <b>PP-PET-F30</b>           | -                             | -                   | 25-100                    | -                | -                | -                              | -                            | -                    | -              | -                |
| <b>PP-C</b>                 | 3-15                          | -                   | -                         | -                | -                | -                              | -                            | ✓                    | -              | -                |
| <b>PP-R</b>                 | -                             | -                   | -                         | -                | -                | -                              | -                            | ✓                    | -              | -                |
| <b>PP-ESD</b>               | -                             | -                   | 20-110                    | -                | -                | -                              | -                            | -                    | -              | -                |
| <b>ABS</b>                  | 15-100                        | -                   | 10-100                    | -                | -                | -                              | -                            | -                    | -              | -                |
| <b>PET (PETP)</b>           | 10-80                         | -                   | 12-200                    | 17-38            | -                | -                              | -                            | -                    | -              | -                |
| <b>PMMA-XT</b>              | -                             | -                   | 4-200                     | -                | -                | 7-250                          | -                            | -                    | -              | -                |
| <b>PMMA-GS</b>              | -                             | -                   | 10-200                    | -                | -                | 40-500                         | -                            | -                    | -              | -                |
| <b>PC</b>                   | 15-50                         | -                   | 10-180                    | 17-38            | -                | 10-200                         | -                            | -                    | -              | -                |
| <b>PPE</b>                  | 10, 20                        | -                   | 20-80                     | -                | -                | -                              | -                            | -                    | -              | -                |
| <b>PPE-GF30</b>             | -                             | -                   | 30, 40                    | -                | -                | -                              | -                            | -                    | -              | -                |
| <b>PA 6 xt</b>              | 2-100                         | -                   | 6-300                     | 17-38            | 20-100           | -                              | -                            | -                    | -              | -                |
| <b>PA 6.6</b>               | 10-50                         | -                   | 6-150                     | 17-38            | -                | -                              | -                            | -                    | -              | -                |
| <b>PA 6 Guss</b>            | 16-100                        | -                   | 50-320                    | -                | -                | -                              | -                            | -                    | -              | -                |
| <b>PA 6.6-GF30</b>          | 10-100                        | -                   | 20-150                    | -                | -                | -                              | -                            | -                    | -              | -                |
| <b>POM-C</b>                | 2-130                         | -                   | 3-500                     | 17-38            | 20-200           | 20-450                         | -                            | -                    | -              | -                |
| <b>POM-ESD</b>              | 12, 20                        | -                   | -                         | -                | -                | -                              | -                            | -                    | -              | -                |
| <b>POM-ELS</b>              | 30, 50, 80                    | -                   | 12, 20, 30                | -                | -                | -                              | -                            | -                    | -              | -                |
| <b>POM-PE10</b>             | 10-50                         | -                   | 20-100                    | -                | -                | -                              | -                            | -                    | -              | -                |
| <b>PEEK</b>                 | 8-50                          | -                   | 5-200                     | 17-38            | -                | -                              | -                            | -                    | -              | -                |
| <b>PEEK mod.</b>            | 10, 20                        | -                   | 10-80                     | -                | -                | -                              | -                            | -                    | -              | -                |
| <b>PEEK-GF30</b>            | -                             | -                   | 10100                     | -                | -                | -                              | -                            | -                    | -              | -                |
| <b>PES</b>                  | -                             | -                   | 12-100                    | -                | -                | -                              | -                            | -                    | -              | -                |
| <b>PSU</b>                  | -                             | -                   | 20-100                    | -                | -                | -                              | -                            | -                    | -              | -                |
| <b>PPS</b>                  | -                             | -                   | 20-50                     | -                | -                | -                              | -                            | -                    | -              | -                |
| <b>PPS-GF40</b>             | -                             | -                   | 20-50                     | -                | -                | -                              | -                            | -                    | -              | -                |
| <b>PPSU</b>                 | -                             | -                   | 20-40                     | -                | -                | -                              | -                            | -                    | -              | -                |
| <b>PEI</b>                  | -                             | -                   | 25-100                    | -                | -                | -                              | -                            | -                    | -              | -                |
| <b>PVDF</b>                 | 2-60                          | -                   | 10-250                    | 17-38            | 110-250          | 16-400                         | ✓                            | ✓                    | -              | -                |
| <b>PVDF-ELS</b>             | -                             | -                   | 20-60                     | -                | -                | -                              | -                            | -                    | -              | -                |
| <b>ECTFE</b>                | 1,5/2,3/3                     | 1,5/2,3             | 25-127                    | -                | -                | 20-110                         | ✓                            | ✓                    | -              | -                |
| <b>PCTFE</b>                | 5-30                          | -                   | 9-125                     | -                | 30-430           | -                              | -                            | -                    | -              | -                |
| <b>FEP</b>                  | 5-30                          | 1,5-2,3             | 9-125                     | -                | -                | 32-110                         | -                            | ✓                    | -              | -                |
| <b>PFA</b>                  | 5-30                          | 1,5-2,3             | 9-125                     | -                | -                | 16-32                          | -                            | ✓                    | -              | -                |
| <b>PTFE-virg.</b>           | 1-50                          | 0,5-3               | 4-775                     | -                | 10-1440          | 10-80                          | -                            | -                    | -              | -                |
| <b>PTFE-C25</b>             | 1-50                          | 0,5-3               | 4-775                     | -                | 10-1440          | 10-80                          | -                            | -                    | -              | -                |
| <b>PTFE-GF25</b>            | 1-50                          | 0,5-3               | 4-775                     | -                | 10-1440          | 10-80                          | -                            | -                    | -              | -                |

<sup>1)</sup> Standardformate, <sup>2)</sup> Standardlänge, <sup>3)</sup> InnenØ und Länge sowie <sup>4)</sup> Wanddicke (ggf. Druckreihe) und Länge auf Anfrage.  
 Mindestmengen, Standardformate, Ausführungen, Farben, Zuschnitte und spanend bearbeitete Teile nach Zeichnung auf Anfrage.  
 Diese Übersicht zeigt unsere Liefermöglichkeiten an Standardprodukten und erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit und Richtigkeit.





## **AHLBORN KUNSTSTOFFE**

Mürfelndorf 10  
A-3650 Pöggstall / Austria

t: +43 (0)2758 34994-0  
e: [office@akuplastics.com](mailto:office@akuplastics.com)  
w: [www.akuplastics.com](http://www.akuplastics.com)